

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ  
С ДВУМЯ ПЛЕНКАМИ  
(ограничение ТУ 38 105867-75)

ОСТ 4Г 0.026.213-80

Директивным письмом организации от 19.12.80 № 017-107/К/1259 срок введения установлен с 01.07.82.

Настоящий стандарт распространяется на губчатую техническую пластину с двумя пленками, предназначенную для использования в качестве амортизатора, а также для уплотнения различного вида соединений.

## 1. ГРУППЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пластина выпускается двух групп, изготавливаемых способами:

I — прессовым и автоклавным;

II — прессовым.

1.2. Применяемость и размеры пластины приведены в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Применяемость		Толщина, мм	
Группа		Номин.	Пред. откл.
I	II		
○		3	+1,0 -0,5
○		4	+1,0
○		5	
○		6	
		7	
	○	8	+1,5 -1,0
	○	10	
	○	12	
	○	14	
	○	16	+1,5
		18	
	○	20	
		22	
		25	
		30	

Применяемость		Толщина, мм	
Группа		Номин.	Пред. откл.
I	II		
		35	±2,0
		40	
		45	
		50	

**Примечания:**

1. Пластина I группы толщиной от 3 до 10 мм выпускается в несклеенном виде, от 10 до 20 мм - в клеенном и несклеенном виде, свыше 22 мм - только в клеенном виде.

2. Пластина II группы толщиной от 3 до 12 мм выпускается в несклеенном виде, от 12 до 25 мм - в клеенном и несклеенном виде, свыше 25 мм - только в клеенном виде.

Число клеенных слоев пластин обеих групп не ограничивается.

1.3. Для пластин всех толщин длина и ширина не должны быть менее 200 мм и более 750 мм.

1.4. Пример условного обозначения губчатой технической пластины I группы толщиной 3 мм, шириной 200 мм и длиной 500 мм:

Пластина губчатая I 3x200x500 ТУ 38 105867-75

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Основные физико-механические показатели пластины приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для групп	
	I	II
Кажущаяся плотность несклеенных пластин, г/см <sup>3</sup> , толщиной, мм: более 5 до 5	0,15-0,50 0,15-0,55	0,51-0,85 0,56-0,85
Жесткость (на стандартных образцах), МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более: при сжатии на 25% при сжатии на 50%	- 0,35 (3,5)	0,3 (3,0) 0,6 (6,0)
Относительная остаточная деформация при сжатии на 50% (на стандартных образцах) при нормальных условиях, %, не более	80	20
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40	Минус 40
Коэффициент старения при температуре 90°С, в течение 72 ч, не более	2,0	2,0

2.2. Пластина может работать в условиях умеренного и тропического климата.

Пластина в тропикостойчивом исполнении изготавливается в соответствии с требованиями ТУ 38 105867-75 и ГОСТ 15152-69 (группа VI, класс II).